

АНО ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ЭЛЕКТРОСЕРТ»

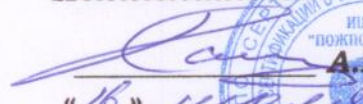
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ «ПОЖПОЛИТЕСТ»

Аттестат аккредитации от 25 августа 2010 г. со сроком действия на пять лет. Регистрационный индекс ТРПБ.RU.ИН12

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Испытательного
Центра пожарной безопасности
«Пожполитест»


«16»  2013 г.

ПРОТОКОЛ № K04520-ТР СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Воздуховод огнестойкий стальной с фланцами TDF (толщиной стенки не менее 0,8 мм) производства ООО «Фабрика Вентиляции ГалВент» (ТУ 4863-001-84705473-2013) с огнезащитным покрытием СПЛЕНД-60 в составе: огнезащитный состав НАТРСИЛ-С 541, толщиной 1,0 мм; полотно теплоизоляционное Фольма-Холст ХФ 1000-20, толщиной 5 мм; ТУ 4863-048-29346883-2011, ТИ 032-2011, код ОКП 48 6367

Испытательная лаборатория	Руководитель испытательной
пожарной безопасности	лаборатории пожарной
"Пожполитест-М"	безопасности «Пожполитест-М»
АНО по сертификации	
"Электросерт"	Д.А. Белоусов

Содержание:

1. Наименование и адрес испытательной лаборатории	3
2. Наименование и адрес Заказчика.....	3
3. Характеристика объекта испытаний.....	3
4. Идентификация образца.....	3
5. Характеристика заказываемой услуги.....	4
6. Методы испытаний.....	4
7. Процедура отбора образцов	4
8. Процедура испытания.....	4
8.1. Условия проведения испытаний.....	4
8.2. Порядок проведения испытаний	4
9. Испытательное оборудование	6
10. Средства измерений	6
11. Результаты испытаний.....	7
12. Исполнители	10
Приложение 1. Сводные данные сертификационных испытаний на «Установке (печи) для испытаний на огнестойкость конструкций и оборудования инженерных систем зданий и сооружений» образца воздуховода.....	11
Приложение 2. Акт отбора образцов.....	12
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	14

1. Наименование и адрес испытательной лаборатории

Испытательная лаборатория пожарной безопасности «Пожполитест – М» испытательного центра пожарной безопасности «Пожполитест» АНО по сертификации «Электросерт».

Адрес: 141070, г. Королев, ул. Пионерская, д. 4.

Тел./факс: (495) 513-14-88, 513- 44-60, 8-916-648-45-86.

WWW: CERTIF.RU

E-mail: pozhlab@mail.ru

2. Наименование и адрес Заказчика

Заявитель: Орган по сертификации продукции «Пожполисерт», 129226, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12 а.

Тел.: (495) 995-10-26.

Изготовитель огнезащитного покрытия: ООО «НПП ТЕПЛОХИМ», 119049, Россия, г. Москва, Ленинский пр-т, д. 4, стр. 1А, ТАРП ЦАО.

Тел./ факс: (495) 995-35-43.

Изготовитель воздуховода: ООО «Фабрика Вентиляции ГалВент», 111123, РФ, г. Москва, шоссе Энтузиастов, д. 56, стр. 47.

Тел./ факс: (495) 790-76-98.

3. Характеристика объекта испытаний

На сертификационные испытания представлен образец воздуховода огнестойкого стального с фланцами TDF (толщиной стенки не менее 0,8 мм) производства ООО «Фабрика Вентиляции ГалВент» (ТУ 4863-001-84705473-2013) с огнезащитным покрытием СПЛЕНД-60 в составе: огнезащитный состав НАТРСИЛ-С 541, толщиной 1,0 мм; полотно теплоизоляционное Фольма-Холст ХФ 1000-20, толщиной 5 мм; ТУ 4863-048-29346883-2011, ТИ 032-2011, код ОКП 48 6367.

Комбинированное покрытие СПЛЕНД-60 выполняется из следующих материалов:

- огнезащитный состав НАТРСИЛ-С 541 по ТУ 2316-012-29346883-2007 (толщина сухого слоя 1,0 мм, расход 2,2 кг/м²);
- теплоизоляционное полотно Фольма-Холст ХФ 1000-20 (толщина 5 мм).

Огнезащитный состав Натрсил-С 541 удерживает теплоизоляционные полотна на поверхности металлоконструкции воздуховода и выполняет огнезащитную функцию. Огнезащитный состав НАТРСИЛ-С 541 представляет собой композицию неорганического связующего и минеральных наполнителей.

Теплоизоляционное полотно представляет собой нетканое полотно толщиной 5 мм, одна из поверхностей которого покрыта фольгированным слоем.

Воздуховод с огнезащитным покрытием СПЛЕНД-60 представлен на рис. 1.

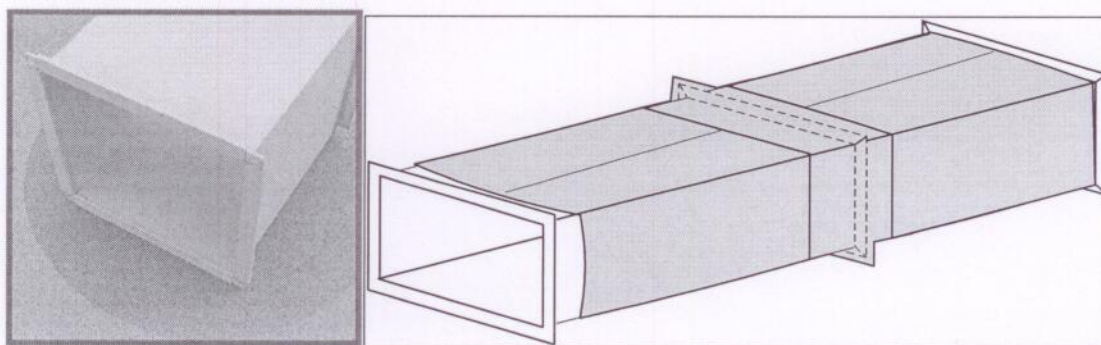


Рис. 1. Воздуховод с огнезащитным покрытием СПЛЕНД-60.

4. Идентификация образца

При идентификации представленного на испытания образец воздуховода с огнезащитой проводилось сравнение основных характеристик образца, указанных в заявке на проведение сертификации, технической и конструкторской документации на нее, с фактическими и маркированными на образце показателями. Наименование и предназначение образца, количество и

Протокол № K04520-ТР. Дата создания 16.07.2013 г. стр.3 из 14

данные по изготовителю соответствовали указанным в заявке. Воздуховод поступил в испытательную лабораторию «Пожполитест-М» в разобранном состоянии с заполненной и подписанной экспертом маркировкой.

Представленный на испытание образец представляет собой полую конструкцию. Толщина стальной стенки 0,8 мм. Длина воздуховода 4,5 м. На расстоянии 500, 1500, 3500 мм от заглушенного торца воздуховода имеются фланцевые соединения – фланцы TDF. В стыках использованы фланцы TDF с болтовыми соединениями и уплотнениями из асбеста. На расстоянии 2800 мм от заглушенного торца воздуховода установлено ребро жесткости из уголка 36*36 мм.

5. Характеристика заказываемой услуги

Сертификационные испытания образца воздуховода с огнезащитой проводились с целью определения фактического предела огнестойкости по потере плотности (Е) и теплоизолирующей способности (И).

Работа выполнялась на основании договора № 15122 от 22.04.2013 г.

6. Методы испытаний

Испытание образца воздуховода с огнезащитой проводилось в соответствии с требованиями ГОСТ Р 53299-2009 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость».

При сертификационных испытаниях представленного образца на огнестойкость рассматривались следующие его предельные состояния:

а) потеря теплоизолирующей способности (И). Потеря теплоизолирующей способности характеризуется повышением температуры в среднем более чем на 140°C или локально более чем на 180°C на наружных поверхностях.

Вне зависимости от первоначальной температуры указанных поверхностей значение локальной температуры не должно превышать 220°C в любых точках (в том числе в тех, где ожидается локальный прогрев – стыки, углы, теплопроводные включения);

б) потеря плотности (Е). Потеря плотности характеризуется превышением допустимых величин подсосов или утечек газа через неплотности конструкции образца, а также образованием в узлах уплотнения зазоров в местах прохода образца через ограждения печи или в его конструкции с необогреваемой стороны визуально обнаруживаемых сквозных трещин или сквозных отверстий, через которые проникают продукты горения или пламя.

Общая длина испытываемого воздуховода составляла 4,5 м. Длина участка образца, подлежащего нагреву, (обогреваемого участка) составляла 2,5 м.

7. Процедура отбора образцов

Отбор образцов воздуховодов производился экспертом ОС «Пожполисерт».

Акт отбора образцов № 4855-АОО от 15.05.2013 г.

Воздуховоды были доставлены представителем Заказчика в испытательную лабораторию «ПОЖПОЛИТЕСТ-М» и подготовлены к огневым испытаниям.

8. Процедура испытания

8.1. Условия проведения испытаний

Наименование условий испытаний	Значения показателей
Дата проведения испытаний	11.07.2013 г.
Температура окружающей среды, °C	16
Атмосферное давление, кПа	99,4
Относительная влажность воздуха, %	53
Скорость движения воздуха м/сек.	≤0,4

8.2. Порядок проведения испытаний

Монтаж образца воздуховода в «Установку (печь)» осуществлялся специалистами испытательной лаборатории пожарной безопасности «Пожполитест-М» совместно с представителями Заказчика. Для проведения испытания образец был установлен в печи в горизонтальном положении по схеме, приведенной в приложении А ГОСТ Р 53299-2009.

Протокол № К04520-ТР. Дата создания 16.07.2013 г. стр.4 из 14

Зазоры в месте пересечения воздуховода конструкции печи заделывались в соответствии с требованиями технического регламента. Необогреваемая часть конструкции посредством фланцевого соединения была пристыкована к мерному участку стенового оборудования.

Установка испытательного стенда и термоэлектрических преобразователей в печи, на необогреваемой поверхности воздуховода и на поверхности уплотнения воздуховода в проеме печи осуществлялась в соответствии со схемой, представленной на рисунках 2-3. Заглушенная оконечность воздуховода, находящаяся в огневой камере, устанавливалась на неподвижную основу. На противоположной стороне воздуховод с помощью фланца присоединялся к мерному участку испытательного стенда. Мерный участок испытательного стенда крепился к дросселирующему устройству обвязки вентилятора.

Непосредственно перед проведением испытания проводилось определение плотности конструкции воздуховода. С этой целью вначале была определена фактическая величина подсоса в каналах вентиляционной системы стенда (без пристыкованного к ней образца). Затем определялась величина подсосов воздуха через конструкцию образца при температуре окружающей среды и рассчитывалась суммарная величина подсосов с учетом неплотностей в конструкции образца. Фактическая величина подсосов воздуха через конструкцию образца при температуре окружающей среды была принята для сравнения при ее возможном изменении в процессе испытания. Подсосы через конструкцию образца и вентиляционного стенда отсутствовали.

Максимально допустимая расчетная величина подсосов и утечек для данного воздуховода должна составлять $Q_{пр}=17,732 \text{ м}^3/\text{час}$.

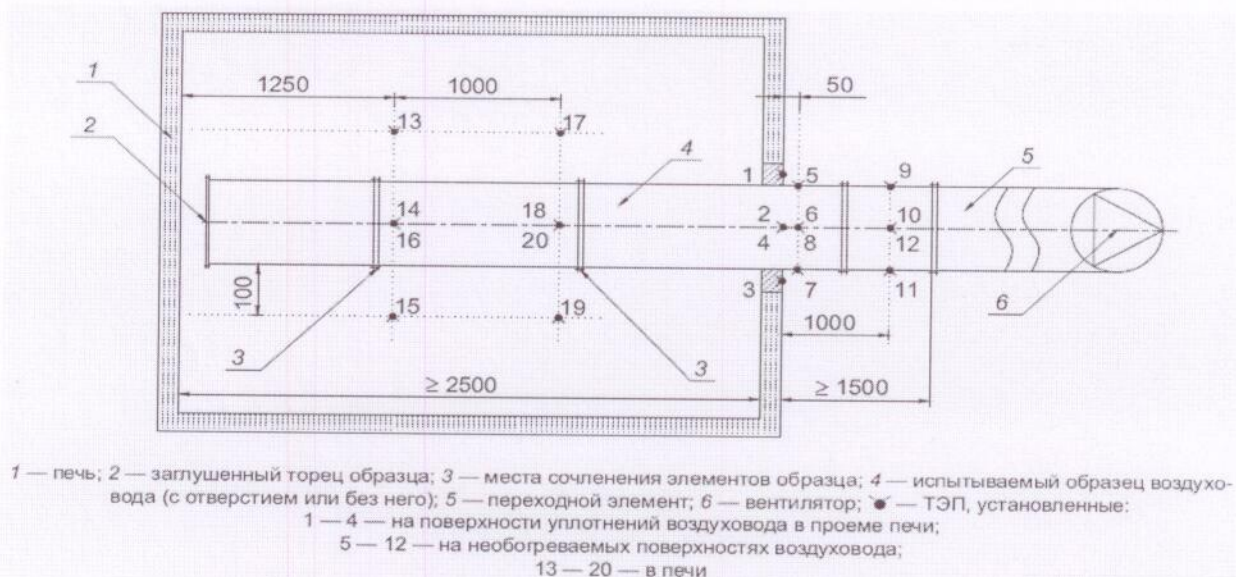


Рис. 2. Схема размещения воздуховода на испытательном стенде.

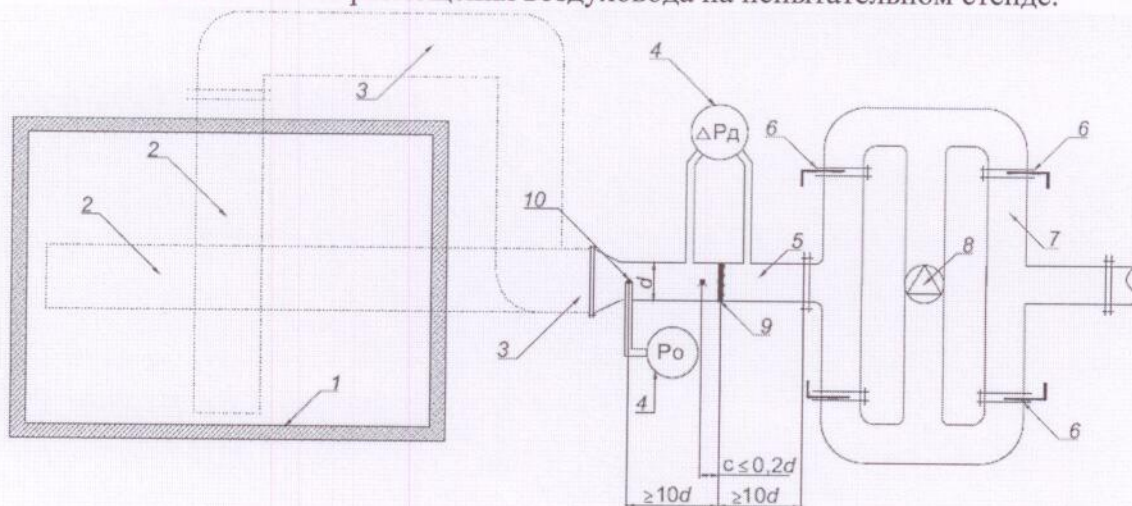


Рис. 3. Схема стенового оборудования для испытания воздуховодов на огнестойкость.

Начало испытания соответствовало моменту включения форсунок печи. Регулирование требуемого разрежения во внутренней полости образца на момент начала и в процессе проведения испытания производилось посредством дросселирования вентиляционной системы стенда.

При проведении испытаний осуществлялись измерения температуры в печи, перед расходомерной диафрагмой и на необогреваемой поверхности воздуховода, давление во внутренней полости воздуховода, а также расход газов через неплотности конструкции воздуховода и вентиляционной системы стенда. Состояние конструкции воздуховода также контролировалось визуально.

9. Испытательное оборудование

Наименование испытательного оборудования	Заводской номер	Наименование документа по вводу в эксплуатацию
Установка (печь) для испытаний на огнестойкость конструкций и оборудования инженерных систем зданий и сооружений	Инв. № 4	Аттестат № 294.12.13 Срок действия до 09.01.2014 г.
Мерный участок калибровочный с сужающим устройством	Инв. № 79	-
Вентилятор 3-х фазного тока	Инв. № 15	-
Дросселирующее устройство обвязки вентилятора	Инв. № 81	-

10. Средства измерений

№ п/п	Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Кл. точности, погрешность	Назначение средств измерений	Дата очередной поверки
1	Сенсор дифференциального давления «Testo 510»	38941508/909, 38941497/909	(0...100) гПа	$\pm 0,1 \text{ гПа} \pm 1,5 \%$	Измер. давлен. в огнев. камере	03.2014 г.
2	Измеритель температуры многоканальный «Термодат-26»	8500, 8501	(-50...+1100) °C	0,5	Регистрация значений температуры	06.2014 г.
3	Измеритель температуры многоканальный «Термодат-22М1»	PB8E31764	(-100...+1200) °C	0,25	Регистрация значений температуры	02.2014 г.
4	Измеритель температуры многоканальный «Термодат-22М2»	TB0CB04880, TB0CB04881	(-100...+1200) °C	0,25	Регистрация значений температуры	02.2014 г.
5	Преобразователь термоэлектрический кабельный КТХА 02.01-054-к1-И-Т600-1,5-3000/3000	2212.23134...22 12.23183	(-40 ... 900) °C	1	Измерение температуры на образце	07.2014 г.
6	Сужающее устройство Dcp.= 35,197 мм	312/412	122,26...399,65 м ³ /час	2,1 %	Измерение расхода газов	-
7	Термогигрометр «Testo-605-H1»	39502359	(0...+50) °C; до 95%	$\pm 0,5 \text{ °C}$ $\pm 3 \%$	Измерение данных атмосферы	04.2014 г.
8	Барометр анероид	224	(79,5÷106,5) кПа	$\pm 10 \text{ Па}$	Измерение атм. давления	11.2013 г.
9	Секундомер СОСпр-26-2-000	4711	(0 ... 60) мин.	2	Измерение времени испытаний	07.2014 г.
10	Анемометр цифровой переносной АТТ-1004	Q418325	(0,5...20) м/сек	ц.д. 0,2м/сек	Измерение скорости воздуха	05.2014 г.
	Линейка металлическая измерительная	502	(0...500) мм	ц.д. 1мм	Измерение лин. размеров	05.2014 г.

Испытательная лаборатория
пожарной безопасности
"Пожполитест-М"
АНО по сертификации
"Электросерт"

№ п/п	Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Кл. точности, погрешность	Назначение средств измерений	Дата очередной поверки
12	Рулетка измерительная металлическая	503	(0...3000) мм	ц.д. 1мм	Измерение лин. размеров	05.2014 г.

11. Результаты испытаний

В процессе испытания во внутренней полости образца посредством вентсистемы стенда поддерживалось постоянное разрежение, составляющее (300 ± 6) Па.

Температурно-временные изменения на необогреваемой поверхности воздуховода и в печи при испытании представлены графически на рис. 4-8. Температурный режим в огневой камере поддерживался в соответствии с требованиями ГОСТ 30247.0-97.

В процессе проведения испытаний образца воздуховода визуально зафиксированы следующие изменения:

8 мин. – в огневой камере частичное наблюдается оплавление фольгированной поверхности огнезащиты на воздуховоде;

18 мин. – в местах оплавления фольги по матам огнезащиты наблюдаются пробежки пламени;

36 мин. – в огневой камере начал разрушаться наружный слой утеплителя;

61 мин. – превышение среднего значения температуры на необогреваемой поверхности воздуховода более чем $t_{\text{нач}} + 140^{\circ}\text{C}$ (156°C);

63 мин. – превышение первоначальной температуры в точке воздуховода более чем на $t_{\text{нач}} + 180^{\circ}\text{C}$ (196°C);

65 мин. – превышение нормируемой критической температуры в 220°C на воздуховоде;

67 мин. – испытания завершены.

Состояние теплоизолирующей способности **(I)** на момент окончания испытаний характеризуется:

превышение среднего значения температуры на необогреваемой поверхности воздуховода более чем $t_{\text{нач}} + 140^{\circ}\text{C}$ (156°C) **зафиксировано на 61 мин.**;

превышение первоначальной температуры в любой точке воздуховода более чем на $t_{\text{нач}} + 180^{\circ}\text{C}$ (196°C) **зафиксировано на 63 мин.**;

нормируемая критическая температура в 220°C на воздуховоде в процессе испытания **зафиксирована на 65 мин.**

Значения подсосов через неплотности конструкции воздуховода **не превышали** допустимых значений и составляли ниже допустимой расчетной величины $Q_{\text{пр}} = 17,72 \text{ м}^3/\text{час}$ – рис. 9.

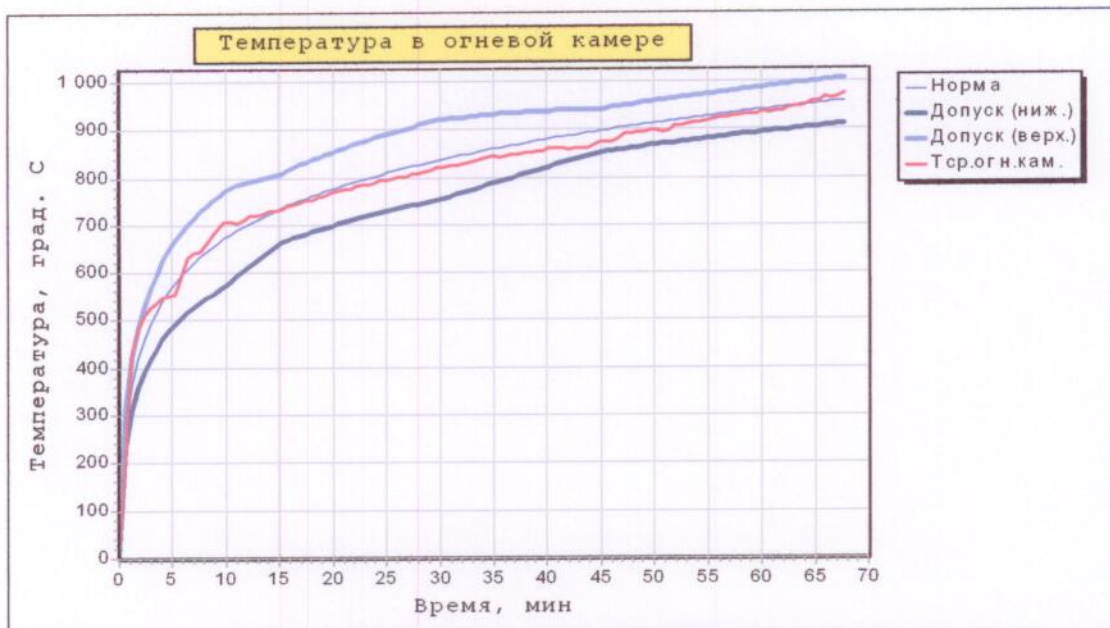


Рис. 4. График изменения температуры в печи.

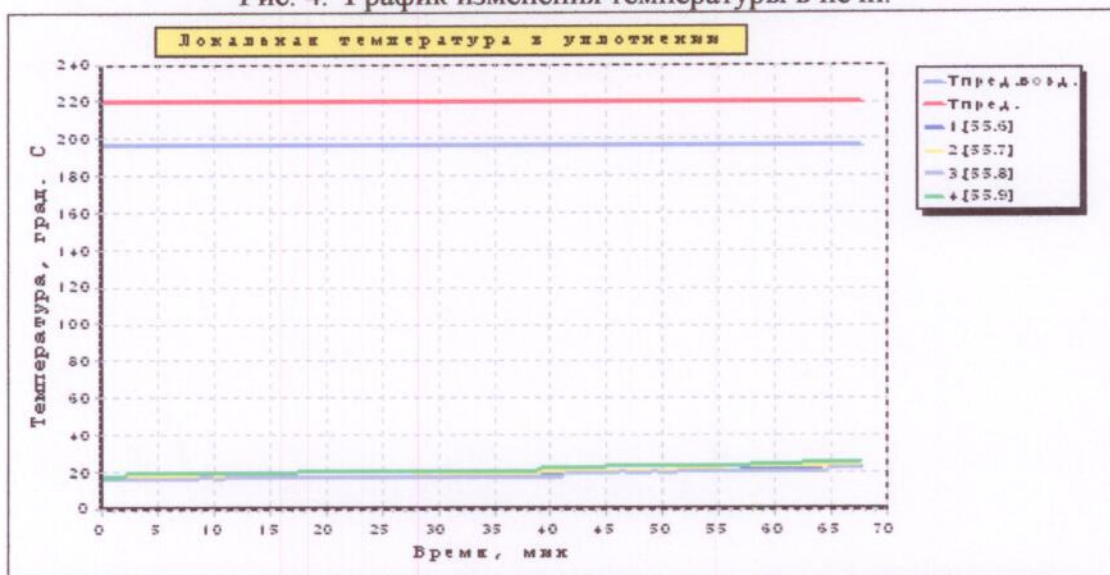


Рис. 5. График локальных значений температуры в узле прохода воздуховода через ограждение печи.



Рис. 6. График локальных значений температуры на необогреваемой поверхности воздуховода на удалении 50 мм от ограждения печи.

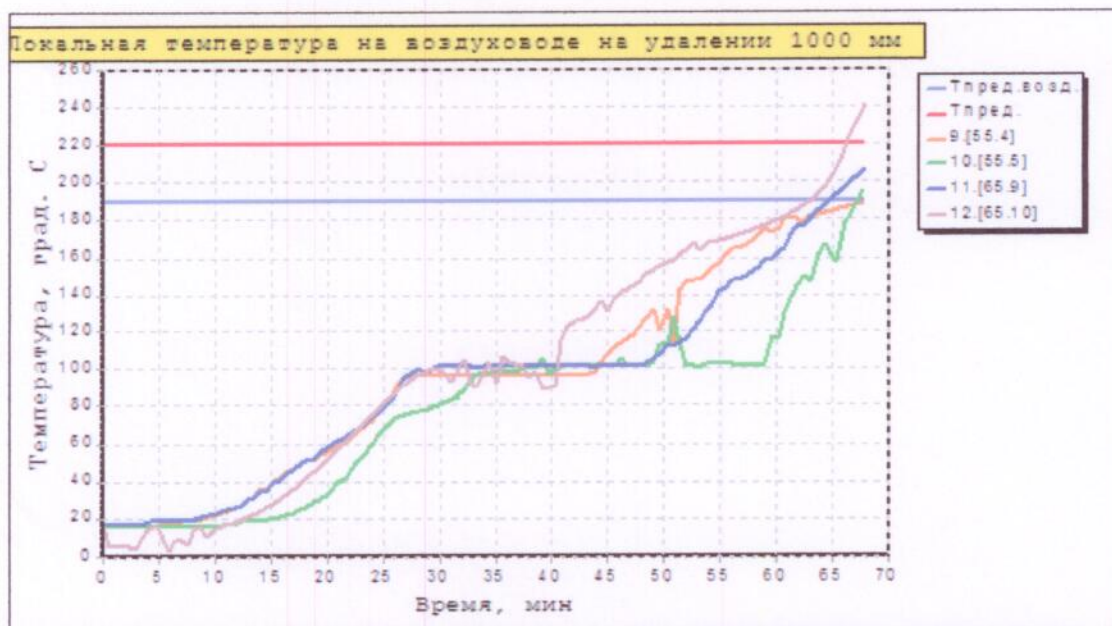


Рис. 7. График локальных значений температуры на необогреваемой поверхности воздуховода на удалении 1000 мм от ограждения печи.

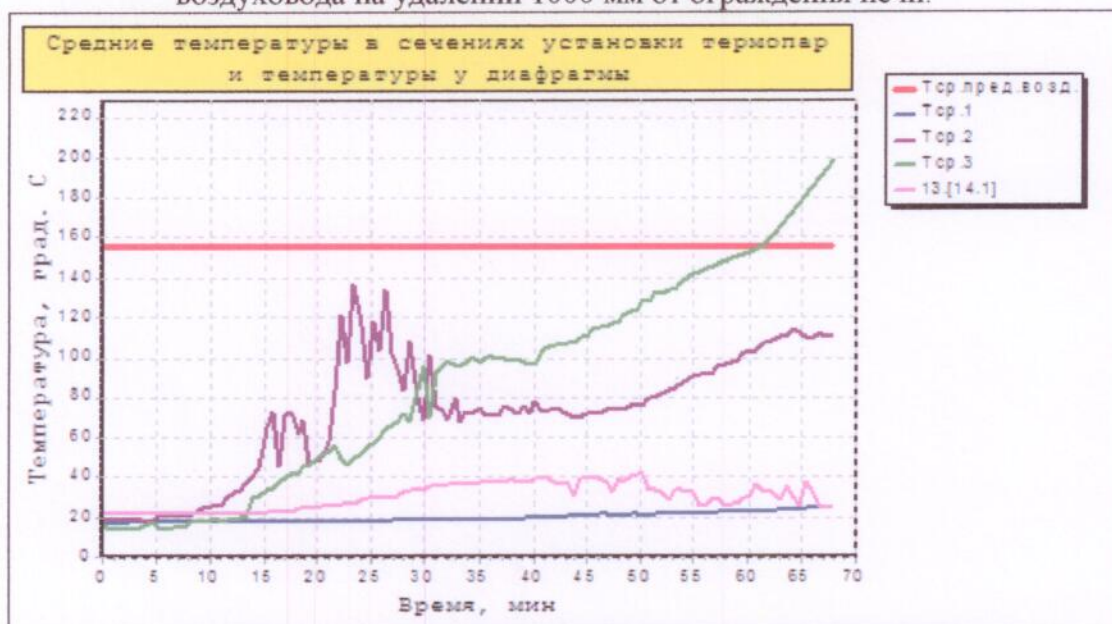


Рис. 8. График средних значений температуры на необогреваемой поверхности образца и у диафрагмы.

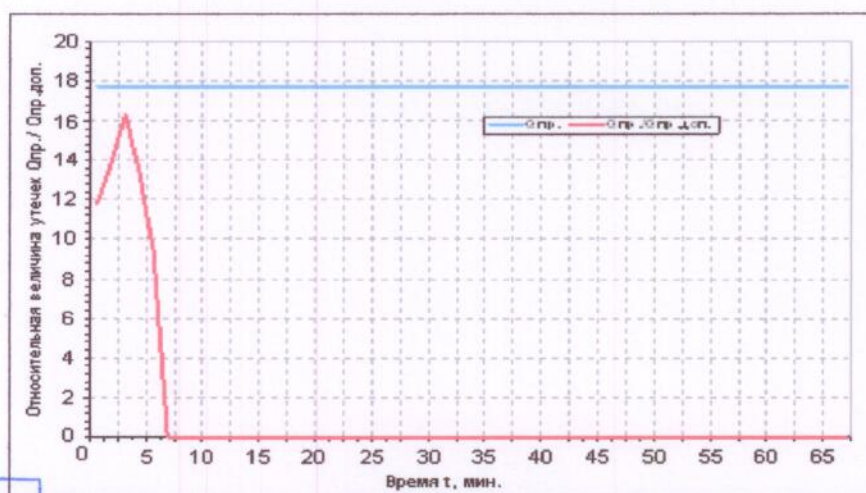


Рис. 9. График значений подсосов и утечек через неплотности конструкции воздуховода.



Фото 1-2. Внешний вид образца воздуховода во время проведения испытания.

Результаты испытаний воздуховода огнестойкого стального с фланцами TDF производства ООО «Фабрика Вентиляции ГалВент» (ТУ 4863-001-84705473-2013) с огнезащитным покрытием СПЛЕНД-60 в составе: огнезащитный состав НАТРСИЛ-С 541, толщиной 1,0 мм; полотно теплоизоляционное Фольма-Холст ХФ 1000-20, толщиной 5 мм; ТУ 4863-048-29346883-2011, ТИ 032-2011, код ОКП 48 6367, представлены в таблице:

№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра образца	
			по ГОСТ	Фактическое
1	п. 6.1. ГОСТ 30247.0-94	Температурный режим в огневой камере	$T-T_0 = 345 \lg (8t+1)$	В пределах нормы
2	п. 4.3 ГОСТ Р 53299-2009	Величина избыточного давления во внутренней части образца	(300 ± 6) Па	(300 ± 6) Па
3	Продолжительность испытания			67 мин.
4	п. 3.1 ГОСТ Р 53299-2009	Потеря плотности (Е) Потеря теплоизолирующей способности (И)	- образование в узлах уплотнения зазоров в местах прохода образца через ограждения печи или в конструкции образца с необогреваемой стороны визуально обнаруживаемых сквозных трещин или сквозных отверстий, через которые проникают продукты горения или пламя; - превышение допустимых величин подсосов или утечек газа через неплотности конструкций образцов. - повышение температуры в среднем более чем на 140°C; - повышение температуры локально более чем на 180°C на наружных поверхностях; - превышение температуры в 220°C в любой точке образца.	Не произошло Не произошло 61 мин. 63 мин. 65 мин.

12. Исполнители

Ведущий инженер-испытатель, ответственный за метрологическое обеспечение испытаний

С.В.Зебрев

Ведущий инженер-испытатель

Д.А.Сомов

Инженер-испытатель

А.Г.Маркушев

Испытательная лаборатория
пожарной безопасности
"Пожполитест-М"
АНО по сертификации
"Электросерт"

Оформление протокола – инженер-стандартизатор

Н.С.Сомова

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ

сертификационных испытаний на «Установке (печи) для испытаний на огнестойкость конструкций и оборудования инженерных систем зданий и сооружений» образца воздуховода огнестойкого стального с фланцами TDF производства ООО «Фабрика Вентиляции ГалВент» (ТУ 4863-001-84705473-2013) с огнезащитным покрытием СПЛЕНД-60 в составе: огнезащитный состав НАТРСИЛ-С 541, толщиной 1,0 мм; полотно теплоизоляционное Фольма-Холст ХФ 1000-20, толщиной 5 мм; ТУ 4863-048-29346883-2011, ТИ 032-2011, код ОКП 48 6367

1. Наименование Исполнителя: испытательная лаборатория пожарной безопасности «Пожполитест-М» АНО по сертификации «Электросерт».

Адрес: 141070, г. Королев, ул. Пионерская, д. 4.

Тел./факс: (495) 513-14-88, 513- 44-60, 8-916-648-45-86.

WWW: CERTIF.RU

E-mail: pozhlab@mail.ru

2. Наименование и адрес Заказчика:

Заявитель: Орган по сертификации продукции «Пожполисерт», 129226, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12 а.

Тел.: (495) 995-10-26.

Изготовитель огнезащитного покрытия: ООО «НПП ТЕПЛОХИМ», 119049, Россия, г. Москва, Ленинский пр-т, д. 4, стр. 1А, ТАРП ЦАО.

Тел./ факс: (495) 995-35-43.

Изготовитель воздуховода: ООО «Фабрика Вентиляции ГалВент», 111123, РФ, г. Москва, шоссе Энтузиастов, д. 56, стр. 47.

Тел./ факс: (495) 790-76-98.

3. Дата отбора образцов: Акт отбора образцов № 4855-АОО от 15.05.2013 г.

4. Наименование стандарта на метод проведения испытания: ГОСТ Р 53299-2009 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость».

5. Дата проведения испытаний: 11.07.2013 г.

6. Визуальные наблюдения при испытании: Особенности состояния испытываемого образца воздуховода в огневой камере и на не обогреваемой поверхности регистрировалось по времени текстуально.

7. Заключение: фактический предел огнестойкости (согласно п. 3.1 ГОСТ Р 53299-2009) испытанного образца воздуховода огнестойкого стального с фланцами TDF производства ООО «Фабрика Вентиляции ГалВент» (ТУ 4863-001-84705473-2013) с огнезащитным покрытием СПЛЕНД-60 в составе: огнезащитный состав НАТРСИЛ-С 541, толщиной 1,0 мм; полотно теплоизоляционное Фольма-Холст ХФ 1000-20, толщиной 5 мм; ТУ 4863-048-29346883-2011, ТИ 032-2011, код ОКП 48 6367, составляет не менее **61 мин. (EI60)**.

Ведущий инженер-испытатель, ответственный
за метрологическое обеспечение испытаний

 С.В.Зебрев

Ведущий инженер-испытатель

 Д.А.Сомов

Инженер-испытатель

 А.Г.Маркушев

Испытательная
лаборатория
пожарной безопасности
"Пожполитест-М"
АНО по сертификации
"Электросерт"

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ
«ЭЛЕКТРОСЕРТ»**

Орган по сертификации продукции "ПОЖПОЛИСЕРТ"
129226, Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12а, телефон (495) 995-10-26,
тел./факс (495) 684-42-40; www.certif.ru; e-mail: info@certif.ru

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 4855-АОО
для проведения сертификационных испытаний

от 15.05.2013

на соответствие требованиям Федерального закона № 123-ФЗ
«Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», ГОСТ Р 53299-2009
обозначение нормативных документов (ГОСТы, НПБ и др.)

На складе готовой продукции ООО «НПП ТЕПЛОХИМ»
Москва, Дмитровское ш., д. 71

наименование предприятия и адрес места отбора образцов
экспертом Трошиной В.В., ведущим специалистом ОС «Пожполисерт»
должность, инициалы, фамилия лица, уполномоченного на отбор образцов

в присутствии представителя ООО «НПП ТЕПЛОХИМ»
ведущего специалиста Вальковой В.

отобраны образцы продукции, изготовленной по
ТУ 4863-048-29346883-2011

НД (технические условия, ТД изготовителя и т.п.)

принятой ОТК...

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны
продукции, поставляемой потребителю.

NN п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (количество)	Дата изгот.	Количество (масса) отобранных образцов	
						для испытаний	контроль- ных
1	Воздуховод огнестойкий с огнезащитным покрытием СПЛЕНД-60 в составе: состав огнезащитный НАТРСИЛ-С 541 полотно теплоизоляционное Фольма- Холст ХФ 1000-20	шт. кг кв. м	Серийное производство		май 2013	1 30 20	1 30 20
2	Воздуховод огнестойкий с огнезащитным покрытием СПЛЕНД-150 в составе: состав огнезащитный НАТРСИЛ-С 541 мат минераловатный ТЕХ МАТ КФ фольгированный	шт. кг кв. м	Серийное производство		май 2013	1 30 20	1 30 20

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке № 4855 от 22.04.2013

Отобранные образцы упаковываются в п/э канистру

вид упаковки

маркируются (этикеткой ОС, этикеткой завода изготовителя) этикеткой изготовителя

вид маркировки

комплекуются документацией паспортом качества, инструкцией нанесения
паспорт качества, ТУ, ГОСТ, технические характеристики

и передаются в ОС в соответствии с условиями Договора № 15122 от 22.04.2013

Условия хранения (складские) с требованиями изготовителя

Испытанные образцы подлежат (утилизации, возврату заказчику) утилизации

Контрольные образцы подлежат (ответственному хранению в Испытательной
лаборатории, у заказчика и т. п.) у заказчика

**Испытательная
лаборатория
пожарной безопасности
"Пожполитест-М"
АНО по сертификации
"Электросерт"**

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т. п.

Воздуховод огнестойкий с огнезащитным покрытием СПЛЕНД-60
Воздуховод огнестойкий с огнезащитным покрытием СПЛЕНД-150

2. Наименование страны-изготовителя Россия

3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес

ООО «НПП ТЕПЛОХИМ»

119049, Москва, Ленинский пр-т, д.4, стр.1А

Коды: ОКП 48 6367 ТНВЭД

Дополнительная информация (при необходимости)

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием

Подписи участников отбора

Грошина В.В.

ОЗНАКОМЛЕН

Инженер по стандартизации Валькова В.А.

представитель изготовителя, заявителя



подпись материально-ответственного лица,
принявшего образцы на ответственное хранение

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).

2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному образцу и не отражают качество всей партии продукции, из которой взят данный образец, а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.

3. Настоящий отчет предназначен только для использования Заказчиком.

4. Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного отчета об испытаниях.

5. Информация, содержащаяся в протоколе об испытаниях, а также наименование испытательной лаборатории пожарной безопасности «ПОЖПОЛИТЕСТ-М» и её эмблема, не могут быть использованы в целях рекламы среди общественности или каким-либо другим путем без письменного разрешения АНО по сертификации «Электросерт».

6. Образец воздухопровода после испытания может быть получен заявителем в течение 30 дней с момента выдачи протокола, после чего испытательная лаборатория «ПОЖПОЛИТЕСТ-М» и орган АНО по сертификации «Электросерт» не несет ответственности за его сохранность.

Расчет рассылки:

Экз. №1 – в адрес Заказчика;

Экз. №2 – в АНО по сертификации «Электросерт»;

Экз. №3 – в ИЛ ПБ «Пожполитест-М»

Испытательная
лаборатория
пожарной безопасности
"Пожполитест-М"
АНО по сертификации
"Электросерт"